



WAT WIJ IN HUIS HEBBEN.

Meijer Metal staat voor metaalbewerking. Specialist in plaatbewerking en buisbewerking, zowel in staal als roestvaststaal. Meijer Metal produceert seriematig zowel enkelvoudige producten als samengestelde frames en omkastingen. Beschikt over vakmensen met jarenlange ervaring, een modern en up to date machinepark. Kennis van zowel de eigen processen als die van zijn klanten. Een logistiek systeem dat klinkt als een klok, een perfecte leverbetrouwbaarheid en kwaliteit. Dat is de meerwaarde van Meijer Metal.

Specialiteiten

Meijer is specialist in vrijwel alle disciplines. Zowel lasersnijden van plaat en kokers, kanten, als lassen kennen voor Meijer geen geheimen. Daarbij heeft Meijer veel ervaring in de ontwikkeling en (re-)engineering van complete metaalproducten. Met name in het samenstellen van producten, zowel in staal als in RVS, is Meijer zeer bedreven. De aanwezige vakkennis wordt volledig benut waarbij gevraagd en ongevraagd feedback wordt gegeven voor productoptimalisatie. Alles in het belang van zo laag mogelijke

kosten in de keten. Met als resultaat dat uw concurrentiepositie overeind blijft en verbeterd!

Sectoren

Meijer is als toeleverancier actief in verschillende sectoren, waaronder de meubelindustrie, elektronica- en halfgeleiderindustrie, winkelinrichting, verwarmingsindustrie, verlichtingsindustrie, landbouwwerktuigen, machinefabrieken, laboratoriumapparatuur, voedingsmiddelenindustrie.

Samenstellingen

Omkastingen

Framebouw

Assemblage

De mogelijkheden

LASERSNIJDEN

4 Bystronic lasers (1 maal 6kW fiber, 1 maal 8kW fiber, en 2 maal 4,4kW Co2) waarbij één laserinstallatie specifiek wordt ingezet voor RVS. Automatische aan-en afvoer voor volledig onbemand produceren. Staal tot 20mm, RVS 15mm, alum. tot 3mm. Maximale plaatafmeting 3.000 x 1.500 mm

BUISLASERSNIJDEN

2 CNC gestuurde ADIGE buislasersnijmachines, specifiek voor buizen met profielen. Met speciale snijkop voor snijden onder een hoek tot max. 45 graden. Wanddikte max. 12 mm (staal) of 5 mm (RVS en aluminium). Max. afmetingen 200 x 200 of rond 220. Productlengte max. 6.500 mm. Inclusief automatische aan- en afvoerinstallatie.

KANTEN

14 CNC gestuurde kantbanken, waarbij er 4 specifiek wordt ingezet voor RVS, centrale aansturing met offline kant software; max. zetlengte 4.300 mm; maximale perskracht 400 ton. Ook is er de beschikking over een Pemsserter.

LASSEN

Meer dan 20 lasplaatsen, waar alle gangbare lastechnieken als MIG/TIG en Tig voor zowel staal als RVS worden uitgevoerd. Daarnaast nog 10 lasplaatsen in afgescheiden ruimte specifiek voor RVS producten. Punt- en stiftlassen.

ROBOTLASSEN

5 robotinstallaties, waarvan 1 installatie specifiek voor RVS.

BOREN/TAPPEN

Diverse werkplekken en installaties voor snel en nauwkeurig boren en tappen van M3 tot M24. Ook verzinken, ruimen en vloeiboren behoort tot de mogelijkheden.

VOUWEN

CNC gestuurde vouwbank, max. zetlengte 2.500 mm; max. 4 mm dikte.

WALSEN

Maximaal 2.500 x 2 mm.

FREZEN

2 CNC gestuurde Hartford freesbanken met nul opspansysteem en automatische gereedschap wissel.

AFBRAMEN

Ontbraammachine voor staal en RVS, voor snel en nauwkeurig ontbramen, zowel omtrek als gaten. Ook geschikt voor slijpen van oppervlak. Trommelmachine voor kleinere onderdelen.

MONTAGE

Separate schone assemblage waarbij alle gangbare verbindingstechnieken, waaronder popnagelen en blindklinken aanwezig zijn.

AFWERKING VAN PRODUCTEN MET VASTE PARTNERS VOOR BEWERKINGEN ZOALS:

Epoxeren – natlakken – elektrolytisch verzinken – anodiseren – beitsen – polijsten – thermisch verzinken – Parelen.

MEIJER

METAL

Oudebildtdijk 894
9079 NG St. Jacobiparochie (NL)

T +31(0)518 492949
F +31(0)518 491982

info@meijer-group.com
www.meijer-group.com

MEIJER